DOGA INDUSTRIE

Bols distributeurs de vis

Série : SAS 503 & 505

Type : 514,517,520,523,526,530,535,540,550

MANUEL D'UTILISATION

NEJICCO®

IMPORTANT

L'outil fourni avec ce manuel peut avoir été modifié pour satisfaire des besoins spécifiques.

Si cela est le cas, nous vous remercions, lors d'une commande de renouvellement ou de pièces détachées, de bien vouloir préciser le code article de l'outil figurant sur le BL ou de contacter **DOGA** au **01 30 66 41 41** en indiquant la date approximative de la livraison. Vous serez sûr ainsi d'obtenir l'outil et/ou la pièce désirés.

ATTENTION

Ce manuel d'utilisation doit être conservé avec soin dans un lieu connu et facilement accessible aux utilisateurs potentiels du produit.

Lire et faire lire attentivement à chaque opérateur le présent manuel avant de procéder à l'installation, l'utilisation, la réparation du produit.

S'assurer absolument que l'opérateur a parfaitement compris les règles d'utilisation et la signification des éventuels symboles apposés sur le produit.

La majeure partie des accidents pourrait être évitée en respectant les instructions du manuel.
Celles-ci ont été rédigées en faisant référence aux directives Européennes et leurs divers amendements, ainsi qu'aux normes relatives aux produits.

Dans chaque cas, respecter et se conformer aux normes nationales de sécurité. Ne pas enlever ou détériorer les étiquettes et annotations apposées sur le produit et plus particulièrement celles imposées par la loi.

CHARTE DE LA MAINTENANCE

Vous venez d'acquérir un matériel commercialisé par DOGA ... C'est ***bien.***
Vous allez lire le manuel d'utilisation ... C'est ***mieux.***
Vous avez l'intention de suivre les recommandations et d'effectuer la maintenance préventive conseillée... C'est ***encore mieux.***

La **perfection** serait de prévoir la politique de maintenance que vous voulez mettre en oeuvre. Nous vous proposons deux démarches :

1) Vous nous confiez la maintenance du matériel en nous l'envoyant pour réparation. Notre atelier de maintenance prend en charge vos machines et vous fait une offre de réparation.
Nous pouvons également établir un contrat de maintenance «sur mesure» dès lors que l'importance des équipements en service le justifie.

2) Nous vous apportons, par notre centre de formation le CEFTI , les connaissances dont votre personnel aura besoin et vous faites votre maintenance vous-même. Nous vous conseillons sur les pièces détachées à tenir en stock.

Si malgré toutes ces précautions, une assistance est nécessaire, nous vous invitons à nous contacter. Votre correspondant vous conseillera sur les meilleures dispositions à prendre :

- Assistance téléphonique

Notre technicien détermine à distance l'origine de la panne et vous indique la marche à suivre pour vous permettre d'effectuer la réparation vous-même.

- Dépannage sur place

Bien qu'attrayant, le dépannage sur place constitue rarement la meilleure solution pour les matériels transportables. Les conditions de travail pour le réparateur sont moins bonnes qu'en nos ateliers et, de plus, le déplacement d'un technicien est onéreux.

GARANTIE

La garantie sur les matériels neufs est de 12 mois sauf indication différente sur le manuel d'utilisation. Elle porte sur le remplacement des pièces reconnues défectueuses.

DOGA®
Siège de Maurepas
8, avenue Gutenberg - ZA Pariwest - BP 53
78311 Maurepas Cedex - France
Tél. : 01 30 66 41 41 - Fax : 01 30 66 41 99
E-mail : doga@doga.fr
Internet : http://www.doga.fr
SA au Capital de 2.260.037,50 € - Siret 699 800 272 00022

Agence de Lyon
Tél. : 04 78 40 95 95 - Fax : 04 78 40 95 99

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).

AFAQ ISO 9001

09.21.**00002**.03/05

LISTE DES EQUIPEMENTS STANDARD

livrés sous les codes articles suivants :

- Distributeur

Code article SAS 503	**Code article SAS 505**	Référence
1510029	**1531000**	514-IIv
1510030	**1531001**	517 IIv
1510031	**1531002**	520 IIv
1510032	**1531003**	523 IIv
1510033	**1531005**	526 IIv
1510034	**1531006**	530 IIv
1510128	**1531007**	535IIv
1510035	**1531008**	540 IIv
1510036	**1531009**	550 IIv

- Outil de nettoyage / jauge d'épaisseur

SOMMAIRE

1. INTRODUCTION ..... P. 6

2. CARACTERISTIQUES ..... P. 6

3. SPECIFICATION ..... P. 6

4. VUE D'ENSEMBLE DES BOLS DISTRIBUTEURS NEJICCO ..... P. 8

5. PRECAUTIONS D'EMPLOI ..... P. 9

6 REGLAGES AVANT UTILISATION ..... P. 11

7. UTILISATION ..... P. 16

8. INSTRUCTIONS DE DEPANNAGE ..... P. 18

9. ENTRETIEN ..... P. 23

Liste des pièces de première nécessité ..... P. 25

Vue éclatée ..... P. 26

Vue éclatée codifiée ..... P. 27

Liste des pièces de rechange par modèle ..... P. 29

1. INTRODUCTION

NEJICCO est une machine compacte destinée à distribuer rapidement les vis lors de leur utilisation en atelier. Les vis automatiquement amenées au point de prise sont prélevées avec précision par l'embout de vissage grâce au guide embout. La prise se fait très rapidement et ne nécessite pas d'attention particulière quant à la position de l'empreinte cruciforme de la tête de vis.

2. CARACTERISTIQUES

1 - Prise facile des vis sans regarder le sens de l'empreinte cruciforme de la tête de vis.

- L'embout de vissage est placé dans l'ouverture du guide embout, poussé vers le bas contre la vis et tiré vers l'extérieur.

- En comparant une prise de vis manuelle sur plateau et une prise automatique avec l'appareil NEJICCO, la cadence est quatre fois plus rapide et économise 1.4 secondes par vis.

2 - NEJICCO peut utiliser une grande variété de types de vis, indépendamment de leur longueur et de la forme de tête.

- Le réglage du passage de la tête de vis peut être effectué facilement de l'extérieur.

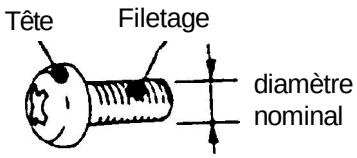
- Plusieurs appareils NEJICCO peuvent être utilisés par un seul opérateur.

3 - Ils sont munis d'un circuit de protection qui protège contre l'inversion de polarité et la surcharge.

3. SPECIFICATION

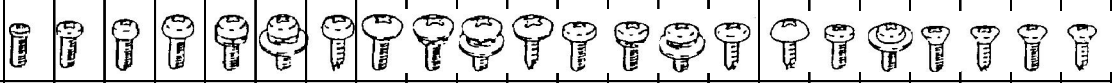
1. Modèles :

avec vibreur		diamètre nominal
SAS	514-IIV	ø 1.4
	517-IIV	ø 1.7 ou 1.8
	520-IIV	ø 2.0
	523-IIV	ø 2.3
	526-IIV	ø 2.6
	530-IIV	ø 3.0
	535-IIV	ø 3.5
	540-IIV	ø 4.0
	550-IIV	ø 5.0



2. Formes et têtes de vis

Tableau 5 : Type de tête de vis

	Précision			Type de vis																		
	Classe			Tête plate				Tête plate				Tête autobloquante				Tête bombée	Tête plate	WH	Tête fraisée		Tête fraisée ovale	
	1	2	3																			
diamètre nominal																						
ø 1.4 ø 1.7	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○
ø 2.0 ø 2.3 ø 2.6	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ø 3.0 ø 4.0	—	—	—																			

Type de vis :

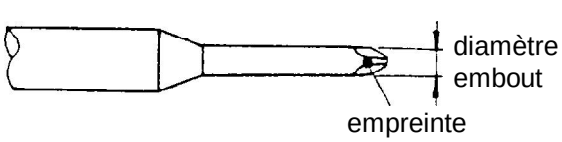
Applicable pour aimanter l'embout ..... matériel ferreux
Applicable pour embout équipé d'un système d'aspiration de vis ..... matériel non ferreux

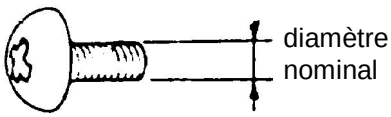
Vitesse continue du point de prise ..... 1 vis/1.5 s
Tension d'alimentation ..... 12 VDC
Dimensions ..... 120 (L) x 132 (h) x 153 mm (l)
Poids ..... 1,1 kg

Tableau 6 : Longueur de la vis

Longueur (l)	longueur minimale							Longueur maximale
Types / ø nominal	ø1.4	ø1.7	ø2.0	ø2.3	ø2.6	ø3.0	ø4.0	toutes les vis
seule	1.4	1.6	1.8	2.5	2.8	3.0	4.0	~18.0
avec rondelle frein	—	—	3.0	4.0	4.0	4.0	6.0	
avec rondelle frein + rondelle plate	—	—	5.0	5.0	5.0	6.0	8.0	
tête fraisée & tête fraisée bombée	1.8	2.2	2.5	2.8	3.5	4.0	5.0	

Tableau 7 : Choix de l'embout adapté





Standard	ø de vis	ø embout	taille de l'empreinte
Petite vis de précision	ø 1.4	ø 1.4	N° 0
	ø 1.7	ø 1.7	
	ø 2.0	ø 2.0 ou 2.3	
	ø 2.3	ø 2.3	
	ø 2.6	ø 2.6	
vis standard	ø 2.0	ø 2.3	N° 1
	ø 2.3	ø 2.3	
	ø 2.6	ø 2.6	
	ø 3.0	ø 3.2	(N°1 pour tête plate seulement) N° 2
	ø 4.0	ø 4.0	

4. VUE D'ENSEMBLE DES BOLS DISTRIBUTEURS NEJICCO

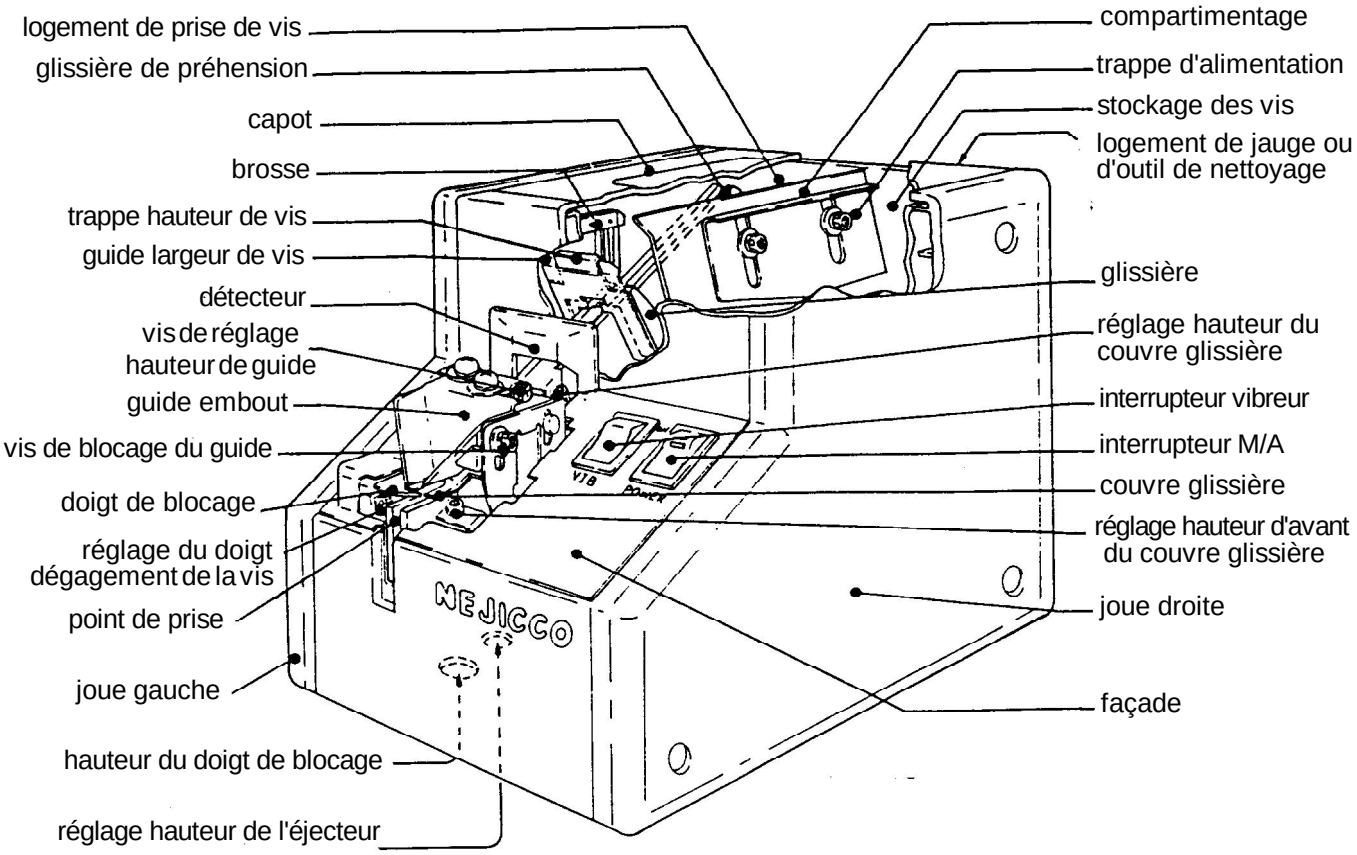


Figure 1

5. PRECAUTIONS D'EMPLOI

1 - Attention : ne pas verser de l'huile ni sur la glissière, ni sur le point de préhension. (voir fig. 2).

2 - Ne pas endommager la glissière ou l'intérieur de celle-ci. (voir fig. 3 et 4).
En cas d'erreur dans le réglage de la hauteur du couvre glissière, si une vis se trouve sur le côté et bloquée sous le couvre glissière, tourner la vis qui sert à ajuster la hauteur du couvre glissière, soulever ce dernier et sortir la vis.

3 - Vérifier que l'embout utilisé est conforme au diamètre de la vis, (voir fig. 5).
L'embout doit être aimanté avant utilisation (voir page 6 utilisation d'embout).

4 - S'assurer que l'équipement utilisé correspond au diamètre de la vis.
Exemple : pour un diamètre de vis de 3.0 mm : SAS 530 IIV (voir page 6)

5 - Ne pas toucher la glissière avec un aimant (voir fig. 6).

Figure 2

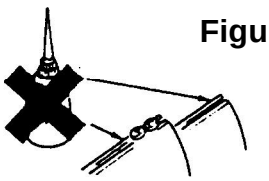


Figure 3

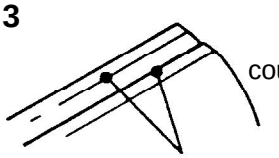


Figure 4

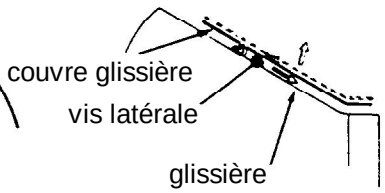


Figure 5

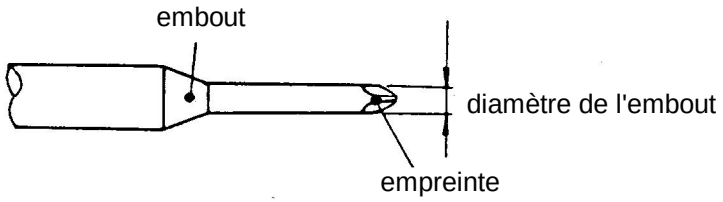
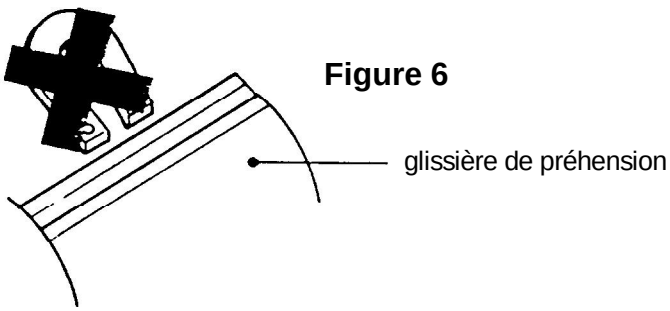


Figure 6



6 - Pour les vis à tête fraisée, utiliser des équipements spécialement adaptés. Nous consulter.

7 - Lorsque l'appareil n'est pas en service pendant une longue période, déconnecter l'adaptateur secteur (voir fig. 8).

8 - Lorsque la glissière ne fonctionne pas, même en l'absence de vis dans la zone du détecteur, couper l'appareil et le rallumer (interrupteur : marche-arrêt : ON-OFF). La glissière commence à travailler dès la mise sous tension, l'appareil est coupé par un mécanisme de protection dans la partie de commande, celui-ci est activé automatiquement lors de périodes de surcharge. Des arrêts fréquents pendant l'utilisation peuvent être dus aux surcharges excessives de l'unité de commande de la glissière ou de la brosse. Couper l'appareil : OFF, et rechercher la cause (voir fig. 9 et 10).

9 - En cas d'un mauvais fonctionnement consulter les pages 17 à 21.

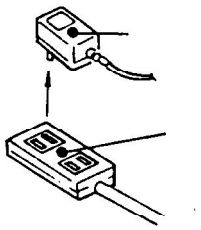


Figure 9

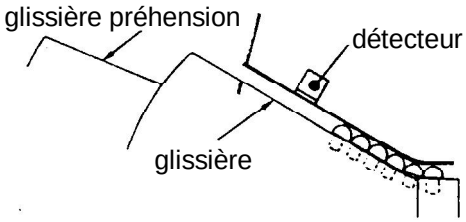
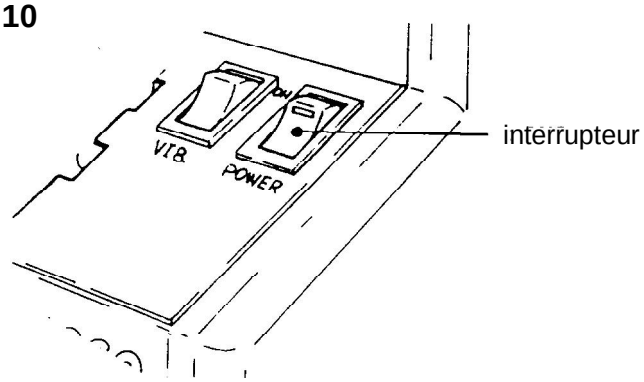


Figure 10



6. REGLAGES AVANT UTILISATION

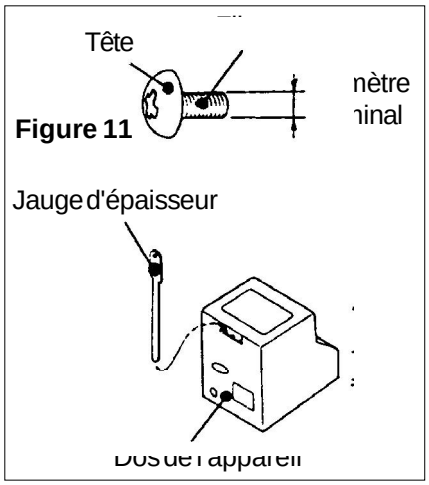
Avant de mettre en marche votre NEJICCO, les réglages suivants doivent être faits en tenant compte du type de vis utilisé.
Les réglages se trouvent sur les pages suivantes.

1 - Lever le guide métallique
2 - Lever le guide
3 - Régler le couvre glissière
4 - Ajuster le guide métallique
5 - Ajuster la hauteur du guide embout
6 - Ajuster la hauteur de l'éjecteur
7 - Ajuster la position du doigt de blocage

Exemple : effectuer le réglage pour une petite vis dans l'ordre de 1 - 3 - 4 et 7.

Réglage du couvre glissière pour petites vis :
Dans le cas de vis avec diamètre 1.4, 1.7 et 2.0 (voir fig. 11), utiliser la jauge d'épaisseur qui est insérée à l'arrière de l'appareil (voir fig. 12) pour déterminer la hauteur du couvre glissière.
1 - Soulever légèrement le guide métallique (voir fig. 16) après desserrage de la vis de blocage "S".
2 - Tourner la vis A (voir fig. 13) afin de soulever légèrement le couvre glissière.
3 - Introduire la jauge d'épaisseur qui est adaptée au type de vis (voir tableau 2), en dessous du couvre glissière, 5 à 10 mm environ de l'entrée de la glissière.
Tourner la vis A de réglage jusqu'à disparition du jeu avec la jauge d'épaisseur, ensuite retirer (voir page 2) la jauge métallique (voir fig. 14).
4 - Baisser entièrement le guide métallique (voir fig. 16)

Nota : Lorsque seule la hauteur du couvre glissière - au dessus du point de prise doit être ajustée à une forme particulière de tête de vis, utiliser la vis de réglage "F". Cette vis n'est utilisée que pour ce réglage (voir fig. 15).



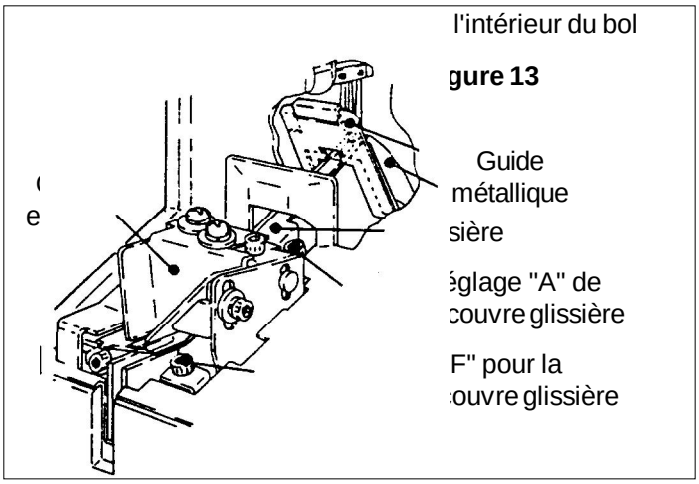
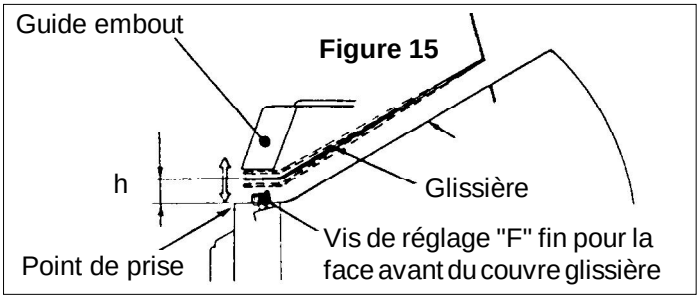
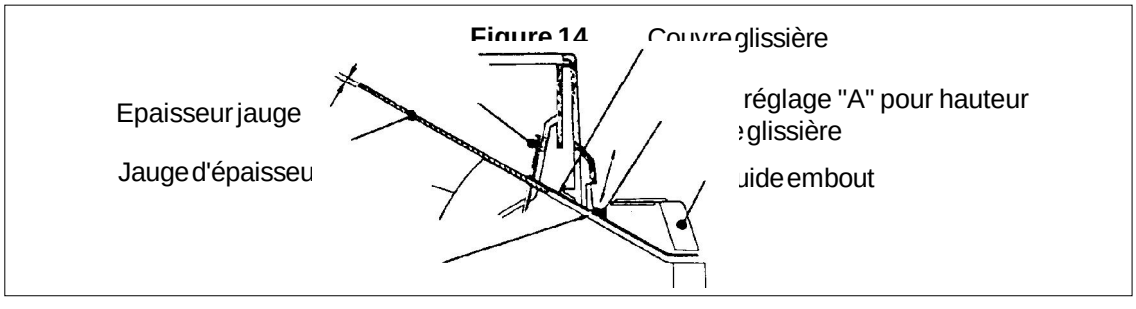


Tableau 2 : Jauge d'épaisseur

ø nominal	Classe 1	Classe 2 & 3
1.4	0.8 mm	1.0 mm
1.7	1.0 mm	1.2 mm
2.0	1.2 mm	1.4 mm





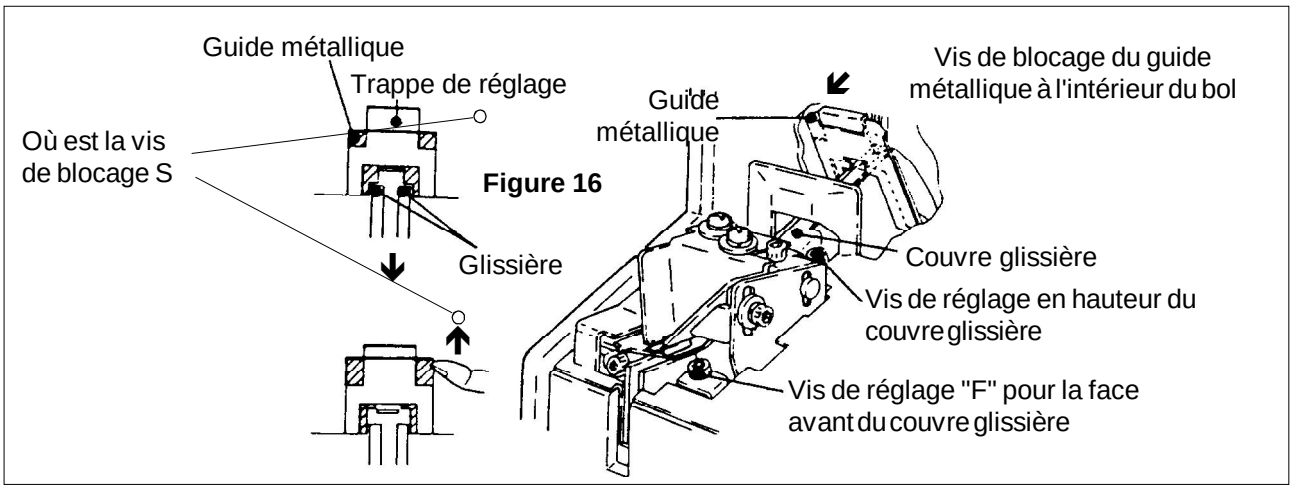
Réglage du couvre glissière pour vis standard :

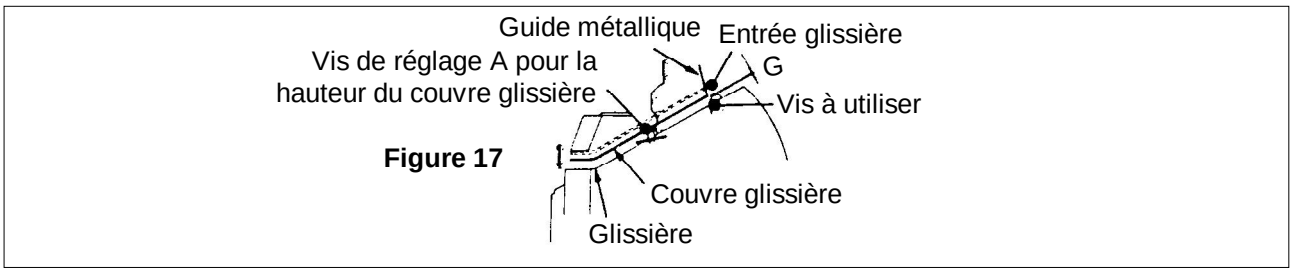
1 - Soulever le guide métallique à l'entrée de la glissière (voir fig. 16).
2 - Tourner la vis A pour baisser le couvre glissière un peu plus que l'épaisseur de la tête de vis utilisée.
3 - Introduire une ou deux vis dans l'entrée de la glissière puis ajuster la vis A (voir fig. 17) pour lever progressivement le couvre glissière. Arrêter lorsque les vis commencent à glisser.
Nota :Ne pas lever le couvre glissière trop haut. Celui-ci doit laisser un jeu "G" de 0.2 à 0.3 mm (voir fig.17)
4 - Positionner avec le doigt le guide métallique et la trappe de réglage se régle en même temps comme indiqué sur le tableau 3 conformément au type de vis utilisé puis resserrer la vis de blocage du guide métallique.

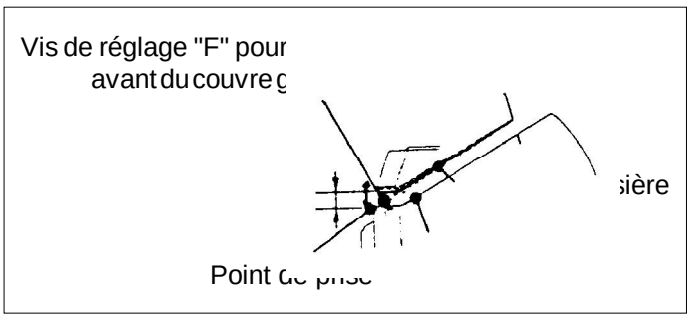
Nota :Lorsque seule la hauteur au dessus du point de prise du couvre glissière nécessite un réglage pour être adaptée à un type particulier de tête de vis, utiliser la vis de réglage "F". Cette vis est utilisée uniquement pour ce réglage (voir fig. 15 page 11).

Réglage de la hauteur du guide embout :

Si l'arrière du guide embout touche le couvre glissière ou lorsqu'il y a trop de jeu à la suite du réglage du couvre glissière, desserrer la vis de bloquage B et tourner la vis de réglage C jusqu'à ce que l'espace se situe entre 0.5 et 1.0 mm. Puis serrer la vis de bloquage B pour fixer le guide embout (voir fig. 19).


Guide métallique
Trappe de réglage
Où est la vis de blocage S
Glissière
Figure 16
Guide métallique
Vis de blocage du guide métallique à l'intérieur du bol
Couvre glissière
Vis de réglage en hauteur du couvre glissière
Vis de réglage "F" pour la face avant du couvre glissière





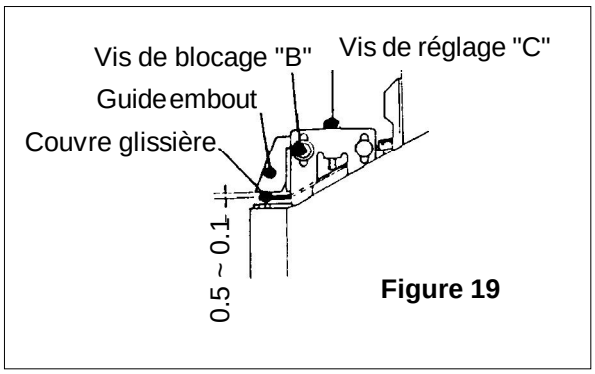
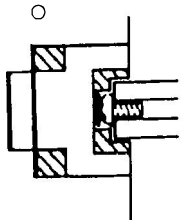
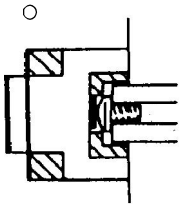
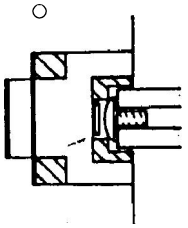
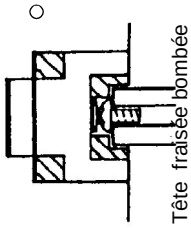
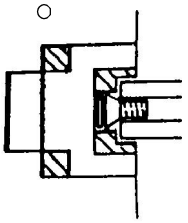
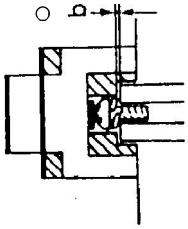
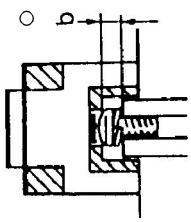
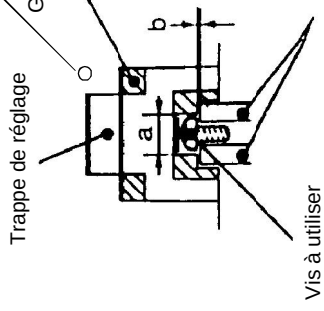
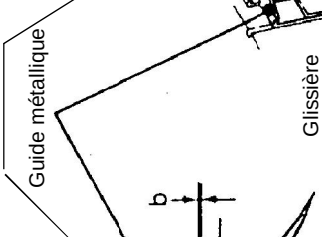
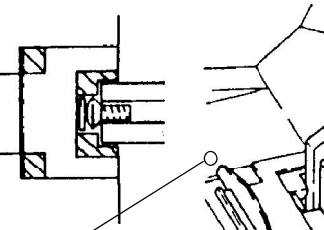
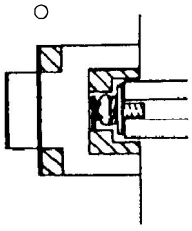
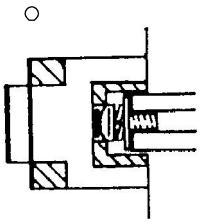


Tableau 3 : Réglage du guide métallique et de la trappe

Type de VIS / Condition de montage	Ycompris Ø2.3 et 2.6 petite vis de précision (seule)	Tête autobloquante	Tête plate large	Tête ronde	Tête fraisée
Seule					
Avec rondelle					
Avec rondelle frein + rondelle plate					

Nota : baisser le guide métallique jusqu'à ce que "b" devienne 0 pour têtes de vis pouvant passer à travers un guide métallique d'un espace "a".

Réglage :
La fonction du doigt de blocage est d'amener la vis dans une bonne position vers le point de prise. Comme le diamètre de la tête de vis change selon le type de vis, le doigt de blocage doit être ajusté de façon optimale afin de correspondre exactement au type de vis utilisé.

(Vis sans rondelle plate)
Position et réglage :
1 - Introduire quelques vis dans la glissière.
2 - Tourner la vis de réglage "D" jusqu'à ce que la partie arrière de la tête de vis cruciforme corresponde exactement à la partie arrière du bec de guide embout (voir fig. 20).

(Vis avec rondelle plate)
Réglage de hauteur et de position :
1 - Tourner la vis qui règle la hauteur du doigt de blocage, située dans son logement en dessous de l'appareil (voir fig. 23), et effectuer le réglage de manière à faire descendre doucement la rondelle en-dessous du doigt de bloquage (voir fig. 24).
2 - Ensuite, effectuer la position de réglage indiquée dans la section précédente (voir fig. 25).

Nota : Lorsque l'appareil est utilisé pour une vis sans rondelle après une vis avec rondelle, il faut remettre la hauteur du doigt de blocage au niveau indiqué là par fig. 22.

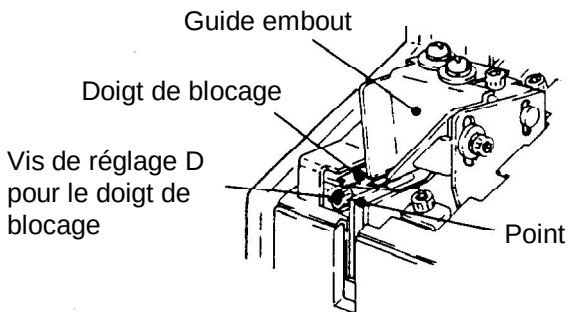


Figure 20

Figure 21

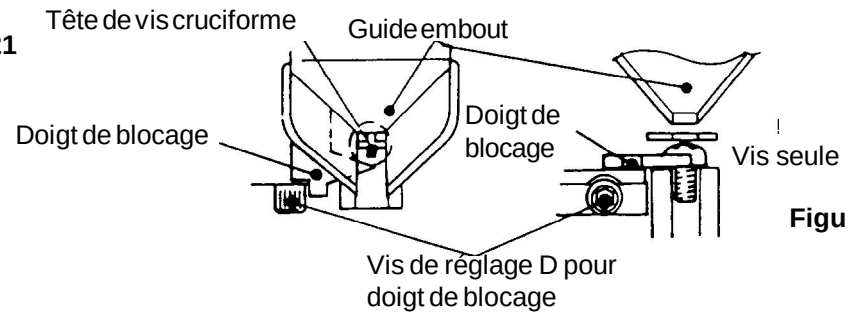
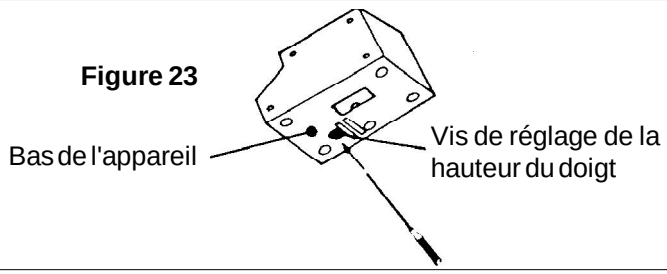


Figure 22

Figure 23



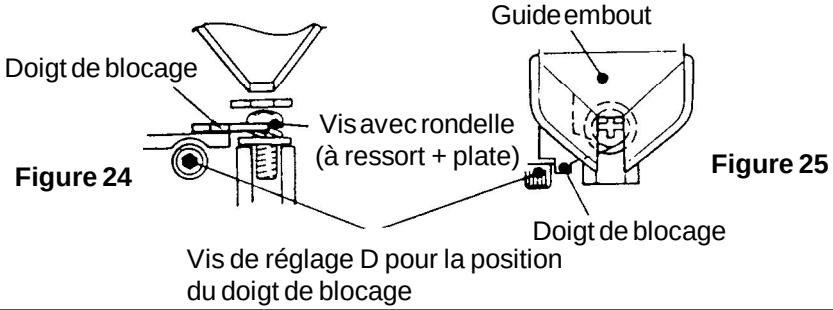

Guide embout
Doigt de blocage
Vis avec rondelle (à ressort + plate)
Doigt de blocage
Vis de réglage D pour la position du doigt de blocage

Figure 24

Figure 25

Réglage de la hauteur de l'éjecteur :
A partir du diamètre de vis de 2 mm, tous les appareils disposent d'un éjecteur.
Le réglage de la hauteur de l'éjecteur s'effectue pendant la prise de vis, en position latérale, lors du passage à l'entrée de la glissière.

- Pour la prise de vis avec rondelles freins et rondelles plates, touner la vis de réglage de la hauteur de l'éjecteur - située dans l'ouverture de la partie inférieure de l'appareil (voir fig. C) - jusqu'à ce que la hauteur soit un peu au-dessus du centre entre la partie supérieure de la glissière et le couvre glissière.

Nota : Repositionner l'éjecteur à sa hauteur d'origine (voir tableau ci-dessous) lorsque l'appareil est alimenté en vis seules.

Figure A

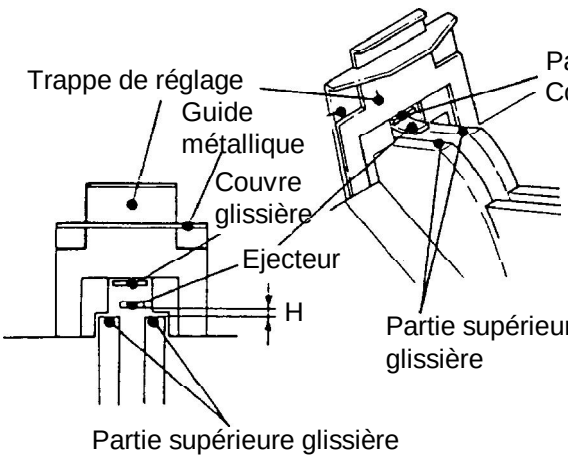


Figure B

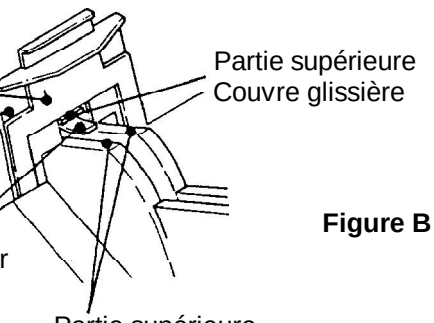
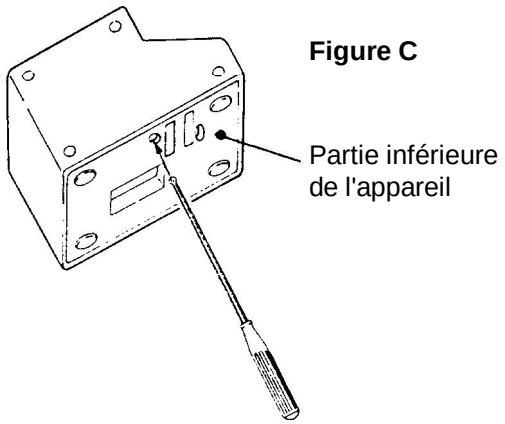


Figure C



Hauteur standard de l'éjecteur

MODELE	HAUTEUR H
520-II	0.2 ~ 0.3
523-II	0.3 ~ 0.5
526-II	0.5 ~ 0.8
530-II	0.8 ~ 1.0
535-II	1.0 ~ 1.5
540-II	1.5 ~ 2.0
550-II	2.0 ~ 2.5

7. UTILISATION

Suivre la procédure ci-dessous après avoir accompli tous les réglages suivant le type de vis à utiliser.

Introduction des vis :

1- Introduire les vis dans la partie de stockage des vis (voir fig. 26).
2- Régler la hauteur de la trappe d'alimentation avec votre doigt de manière à ce que les vis descendent doucement dans le logement de prise de vis (voir fig. 27).

Mise sous tension :

1 - Introduire la fiche du bloc d'alimentation dans le connecteur qui se trouve à l'arrière de l'appareil, ensuite connecter le bloc d'alimentation dans une prise 220 VAC (voir fig. 28).
2 - Appuyer sur l'interrupteur POWER pour faire fonctionner la glissière de préhension. Celle-ci fonctionnera jusqu'à ce qu'elle soit totalement remplie, ensuite elle s'arrêtera.

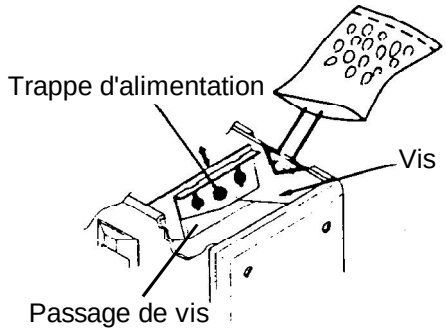


Figure 26

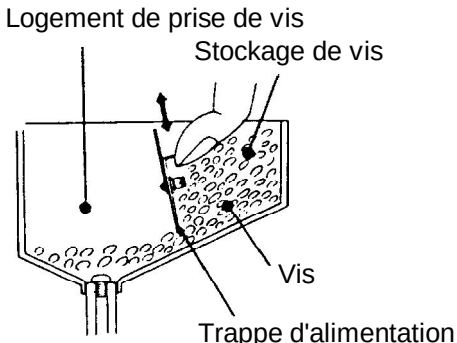


Figure 27

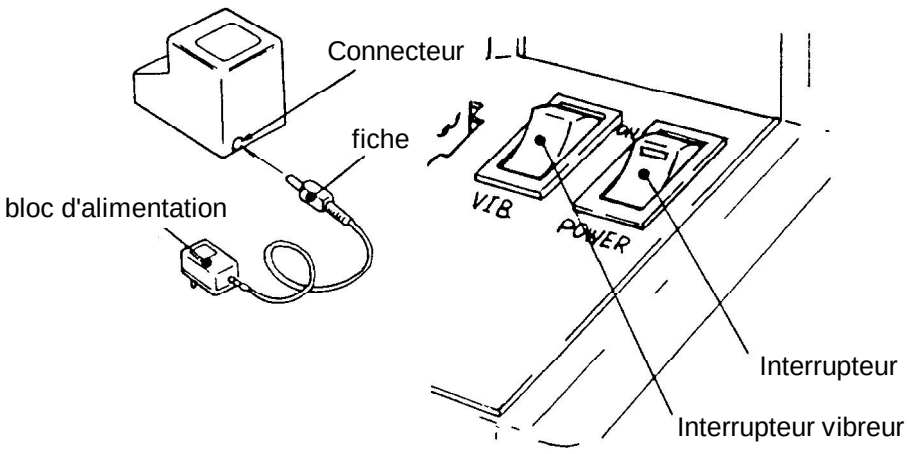


Figure 28

Point de prise :

1 - Sélectionner un embout aimanté qui doit avoir le même diamètre que celui de la vis.

2 - Placer l'embout dans l'ouverture du guide, le tenir verticalement en tournant jusqu'au moment où il touche la tête de vis. ensuite sortir la vis (voir fig. 30 et 31).

Nota :

- Ne pas forcer. La visseuse doit descendre par son propre poids. Après contact avec la tête de vis, tirer vers soi (dans la direction de la flèche).
- Ne pas essayer de voir le sens de la tête de vis (trop d'attention est souvent sans résultat).

Utilisation du vibreur :

Appuyer sur l'interrupteur VIB lorsque la descente des vis vers la position spécifiée au point de prise n'est pas correcte, le vibreur fonctionnera par intermittences (voir fig. 32).

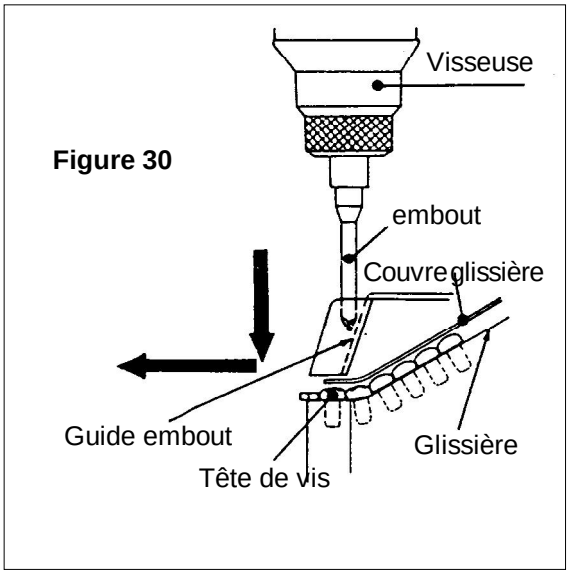


Figure 30

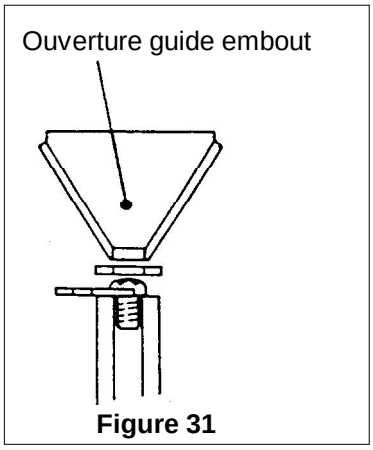


Figure 31

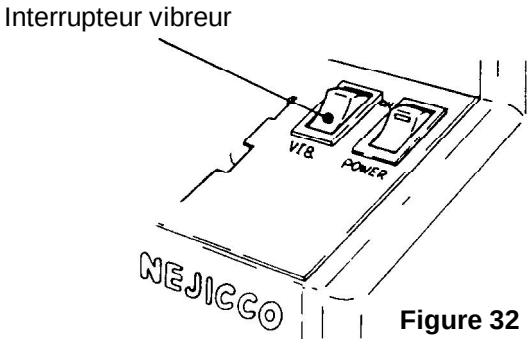
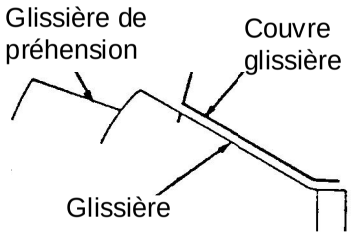
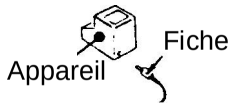
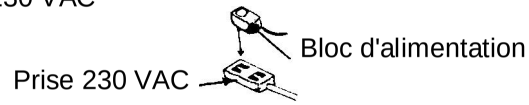
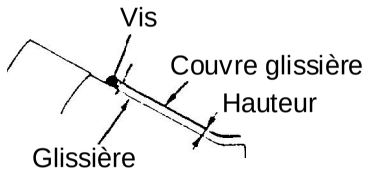
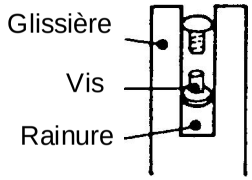
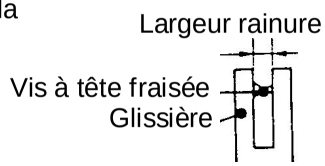
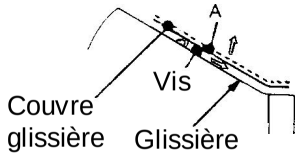
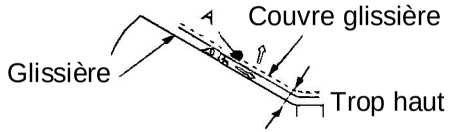
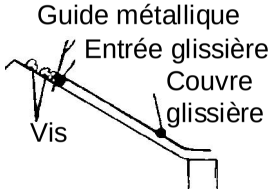
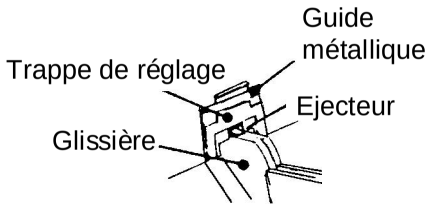
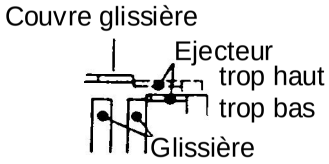
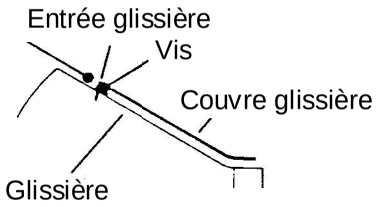


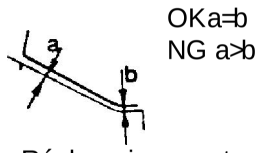
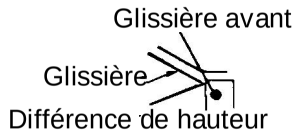
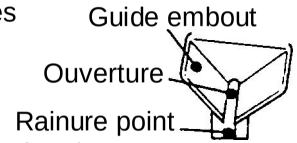
Figure 32

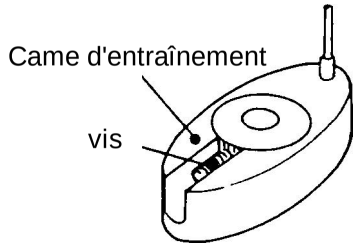
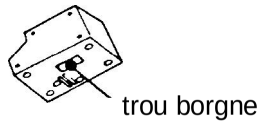
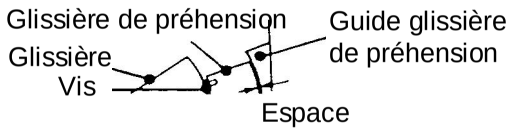
8. INSTRUCTIONS DE DEPANNAGE

Dysfonctionnements	Causes	Solutions
La glissière de préhension ne fonctionne pas 	La fiche n'est pas branchée dans l'appareil 	Brancher la fiche dans l'appareil
	Le bloc d'alimentaion n'est pas raccordé	Raccorder le bloc d'alimentation dans la prise 230 VAC 
	Glissière chargée de vis jusqu'au niveau du détecteur	Normal
Aucune vis ne passe dans la glissière	Les vis sont trop grandes pour l'appareil	Utiliser les tailles conformes (voir page 6)
	La hauteur de la glissière ne correspond pas à la taille des vis 	Régler la hauteur suivant la taille des vis ou utiliser des vis correspondant à la hauteur (voir page 14 pour le réglage de la hauteur)

Dysfonctionnements	Causes	Solutions
La vis reste enfoncée dans la rainure de la glissière 	La vis est plus petite que la taille indiquée	Utiliser la vis correspondant à la taille (voir page 6)
	Les vis sont plus courtes que la largeur de la glissière 	Utiliser une longueur de vis supérieure au minimum de la taille de vis indiquée (voir page 6)
La descente des vis n'est pas régulière et les vis restent coincées dans la glissière	La vis (avec rondelle ressort) est plus petite que la taille de vis commandée 	Tourner la vis de réglage A pour monter le couvre glissière, puis incliner l'appareil pour sortir la vis 
	La rainure est sale	Nettoyer la partie supérieure et intérieure de la glissière avec la tige de nettoyage couverte d'un tissu imprégné d'alcool
Les vis ressortent dans une position anormale	Le couvre glissière est trop haut 	Nota : Tourner la vis de réglage A pour soulever le couvre glissière afin de faire tomber les vis sans forcer la glissière (voir pages 10 ou 11)

Dysfonctionnements	Précisions	Causes	Solutions
Les vis ne descendent pas correctement dans la glissière. Une vis mal positionnée reste bloquée dans l'entrée de la glissière 	L'angle de la brosse est trop petit ou unilatéral	Mauvais fonctionnement dans le mécanisme de la brosse	Consulter votre fournisseur
	L'éjecteur ne fonctionne pas 	1/ La pointe de l'éjecteur est bloquée par la glissière ou par le couvre glissière 	*Régler la vis de réglage de l'éjecteur située sur la partie inférieure de l'appareil avec un tournevis hexagonal jusqu'à ce que l'éjecteur se trouve au milieu, entre le couvre glissière et la glissière
		2/ Mauvais fonctionnement du mécanisme de l'éjecteur	* Nous consulter
	Les poils de la brosse n'atteignent pas la vis	Brosse usée ou montage incorrect	Remplacement de la brosse
	Une vis est mal positionnée, logée en dessous du couvre glissière à l'entrée de la glissière 	Le couvre glissière est trop haut	Voir page 11 pour le réglage du couvre glissière

Dysfonctionnements	Précisions	Causes	Solutions
Les vis n'arrivent pas dans la bonne position sous le guide embout, au point de prise	Une vis reste bloquée entre un côté de la pente et la glissière	La hauteur du couvre glissière est inférieure à celle nécessaire au type de vis 	Tourner la vis de réglage de la partie avant du couvre glissière
		Grand décalage de hauteur entre la surface de la glissière et la glissière avant 	Enlever la joue droite, desserrer les vis de montage avec un tournevis hexagonal et régler le point de prise
Les vis ne sortent pas facilement	Les embouts s'engagent dans l'ouverture du guide embout	La rainure du point de prise et l'ouverture du guide embout ne sont pas correctement alignées 	*Desserrer le guide embout, monter les vis et régler le guide embout. Mais ne pas changer sa position. Indiquer sa position avant de desserrer les vis
		L'extrémité de l'embout de la visseuse est trop large (jeu insuffisant à l'intérieur du guide embout)	Choisir un embout adapté
L'embout ne rentre pas dans la tête de vis cruciforme	Position incorrecte (partie avant/dos) Mauvaise position (gauche/droite)	Le doigt de blocage est mal réglé Mauvaise position du guide embout	Régler la position du doigt de blocage voir * ci-dessus

Dysfonctionnements	Précisions	Causes	Solutions
Courte inclinaison de vis en dessous du guide embout	L'éjecteur refoule la vis en arrière	L'espace entre le bord du couvre glissière et du doigt de blocage est trop grand	Régler l'avant du couvre glissière avec la vis de réglage
Le fonctionnement de la glissière de préhension n'est pas correct	Mouvement irrégulier de la came d'entraînement	La vis de la came d'entraînement est desserrée 	Enlever la joue gauche et utiliser le tournevis à tête hexagonale pour serrer la vis de la came d'entraînement, à travers l'ouverture et la partie arrière de l'appareil, avec la vis orientée vers le bas 
Le fonctionnement de la glissière de préhension s'arrête brusquement et ne reprend plus, même si aucune vis ne passe par le détecteur ; ou elle ne fonctionne qu'en appuyant sur l'interrupteur OFF à ON, mais s'arrête à nouveau	Le circuit de protection du moteur est enclenché du à une surcharge	Une vis à tête étroite est bloquée entre la glissière et la glissière de préhension 	Nous consulter
		L'espace entre la partie arrière de la glissière de préhension et le guide glissière est trop étroit et provoque un frottement	
		Mauvais fonctionnement de la brosse	

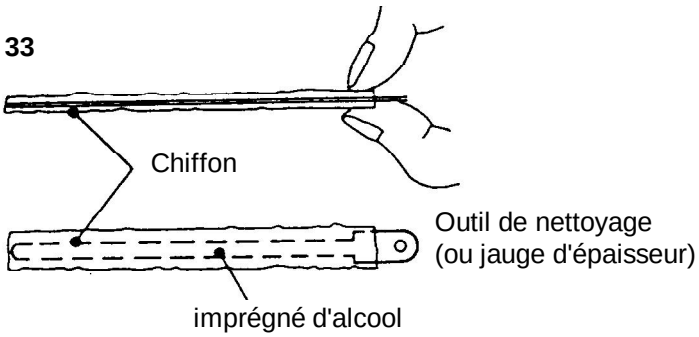
9. ENTRETIEN

Nettoyage :

1 - Surface de la glissière et rainure
Prendre un chiffon en coton fin de 200 x 12 mm, en couvrir l'outil de nettoyage (ou la jauge d'épaisseur), le tenir serré entre vos doigts (voir fig. 33). Humidifier le chiffon avec de l'alcool. Ensuite introduire l'outil de nettoyage, couvert du chiffon, dans la rainure de la glissière au point de prise et le déplacer "en avant et en arrière, parallèlement au couvre glissière (voir fig. 34).

2 - Surface glissière de préhension et rainure
Introduire l'outil de nettoyage, couvert du chiffon, comme indiqué ci-dessus, pour nettoyer la rainure de la glissière à partir du logement de prise de vis.

Figure 33



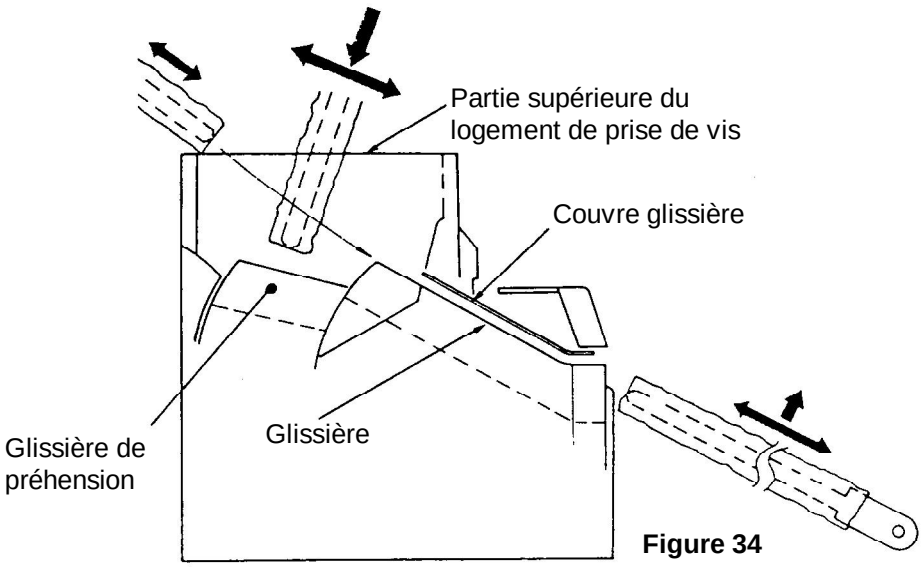


Figure 34

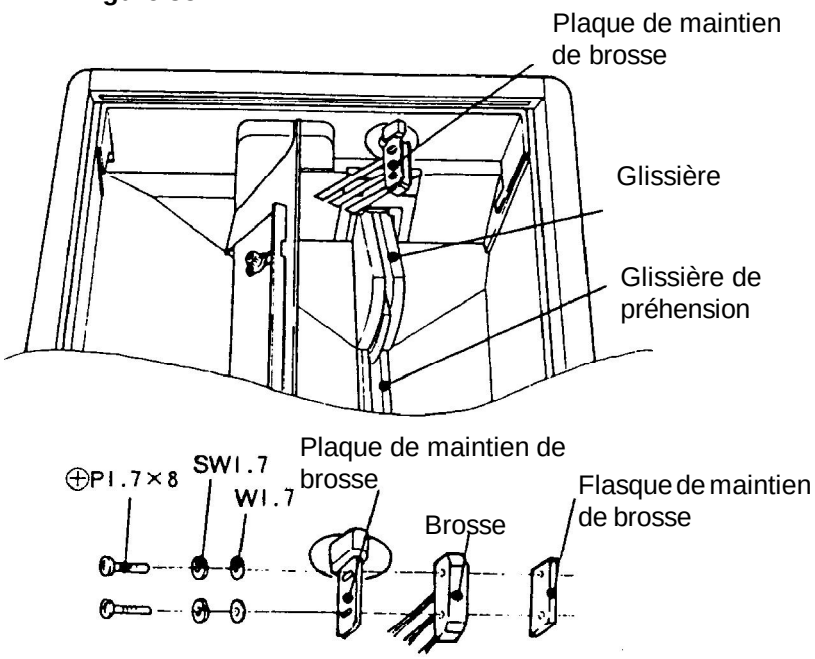
Remplacement de la brosse :

Lorsque les poils de la brosse sont usés et ne balayent plus les vis, il faut la remplacer.

1 - Démontage de la brosse et installation
Sur la partie arrière de l'appareil (voir fig. 35) positionner la brosse avec sa pointe vers la gauche.
Dévisser les deux vis et remplacer la brosse, ensuite resserrer les vis légèrement.

2 - Positionner la brosse, pointe vers le bas, et régler l'espace entre les poils de la brosse et la glissière conformément au tableau 4, ensuite resserrer les vis (voir fig. 36)

Figure 35



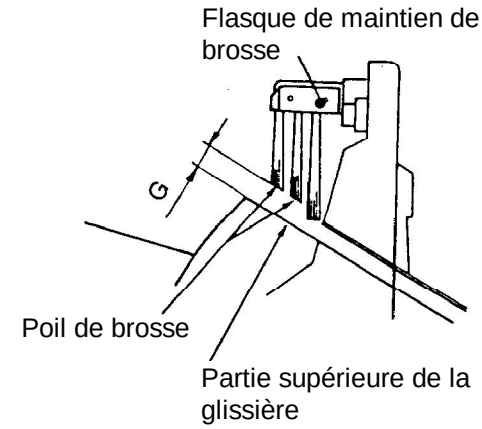


Figure 36

Tableau 4

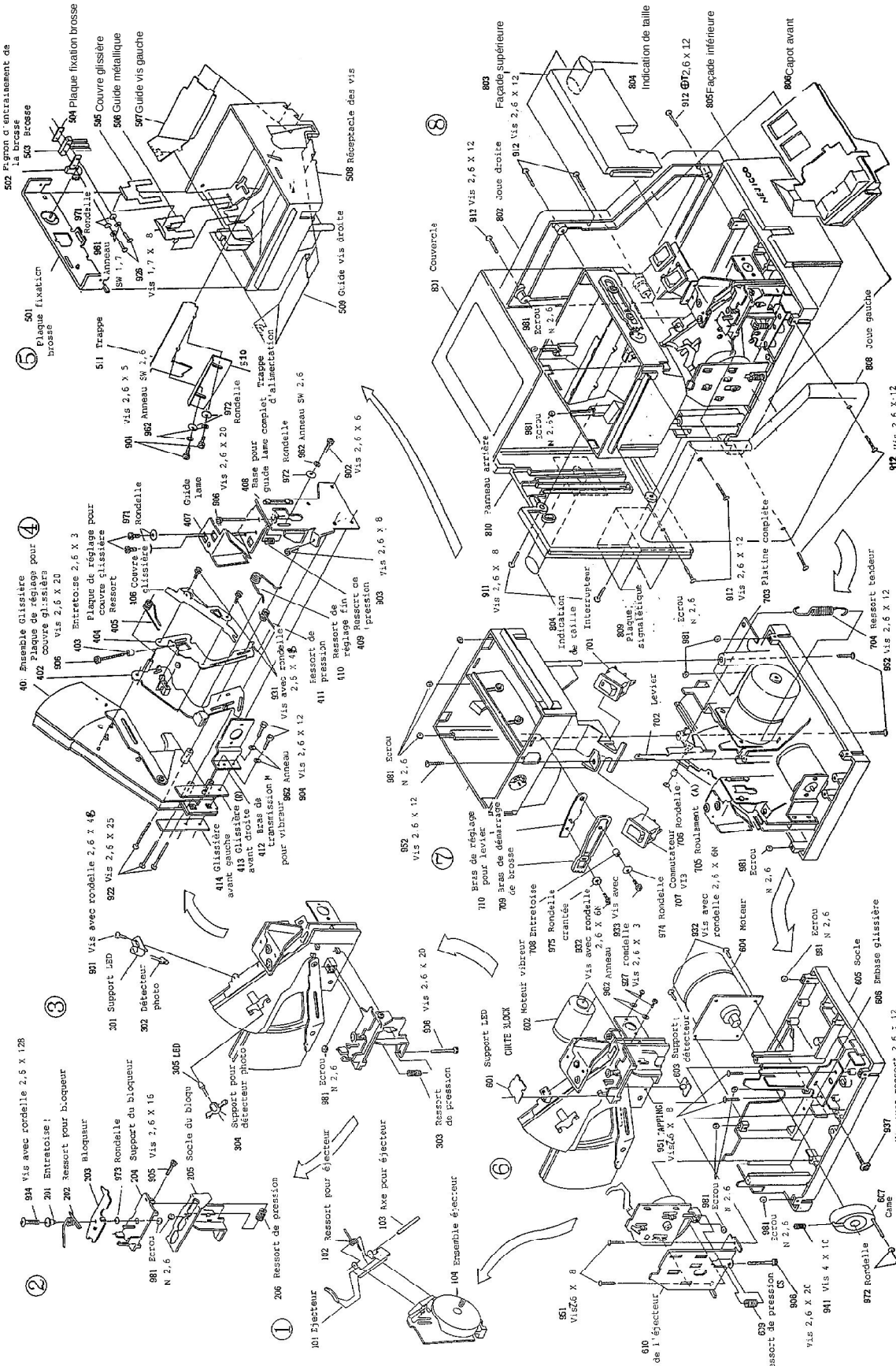
MODELE	ESPACE G
514-II	1.2 ~ 1.3
517-II	1.3 ~ 1.4
520-II	1.5 ~ 1.6
523-II	1.9 ~ 2.0
526-II	2.1 ~ 2.3
535-II	2.3 ~ 2.5
530-II	2.5 ~ 2.7
540-II	3.5 ~ 3.7
550-II	3.7 ~ 4.0

Liste des pièces de première nécessité

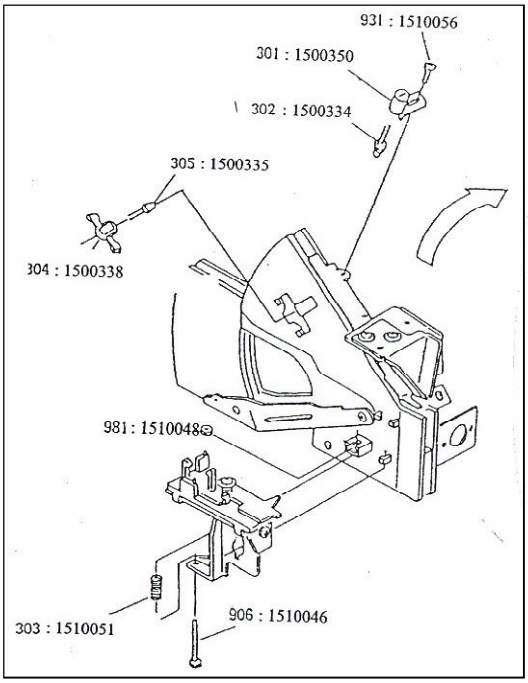
(TOUS MODELES)

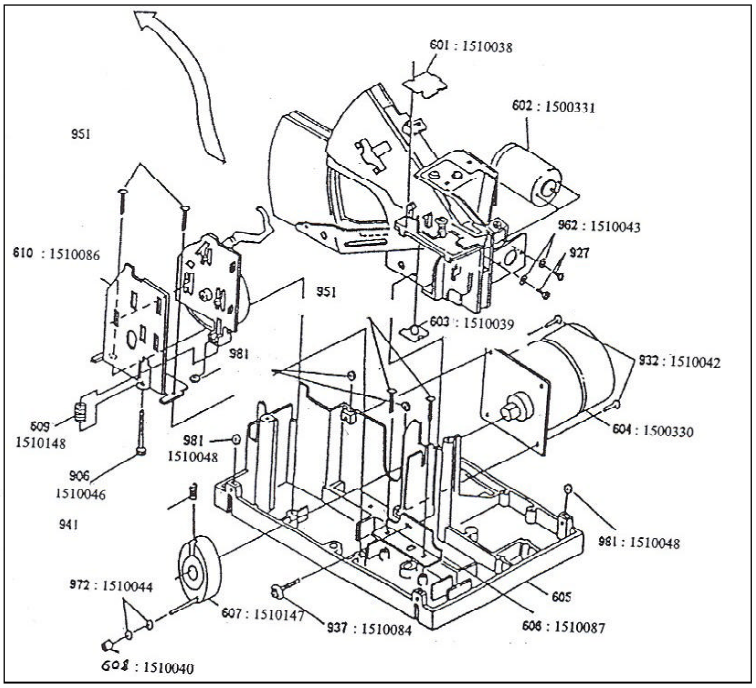
REPERE	DESIGNATION	CODE ARTICLE
503	BROSSE	Voir page 27 suivant modèle
502	PIGNON D'ENTRAINEMENT DE LA BROSSE	1500289
407	GUIDE LAME	Voir page 28 suivant modèle
932	VIS POUR GUIDE LAME	1500274
203	BLOQUEUR	Voir page 27 suivant modèle
414	GLISSIERE AVANT GAUCHE	1500336
413	GLISSIERE AVANT DROITE	1500337
101	EJECTEUR	Voir page 27 suivant modèle
406	COUVRE GLISSIERE	Voir page 28 suivant modèle
401	ENSEMBLE GLISSIERE	Voir page 28 suivant modèle

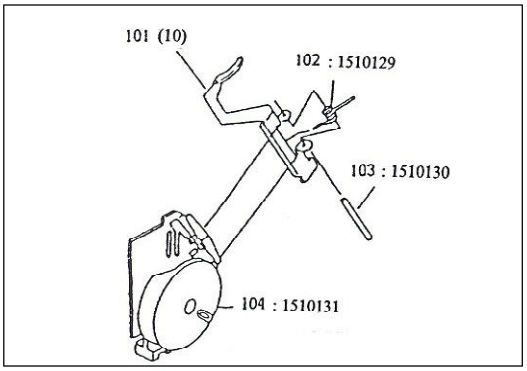
Vue éclatée avec désignation



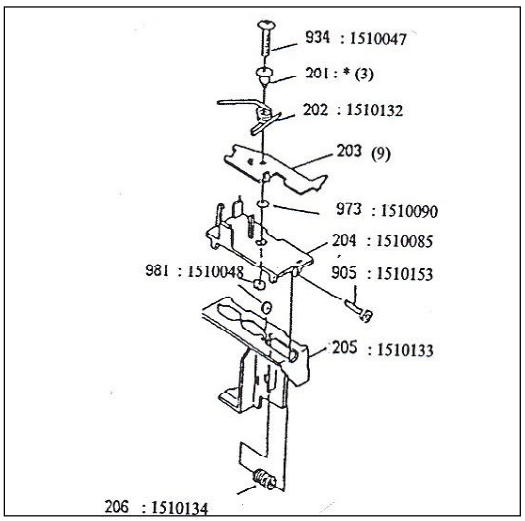
Vue éclatée codifiée



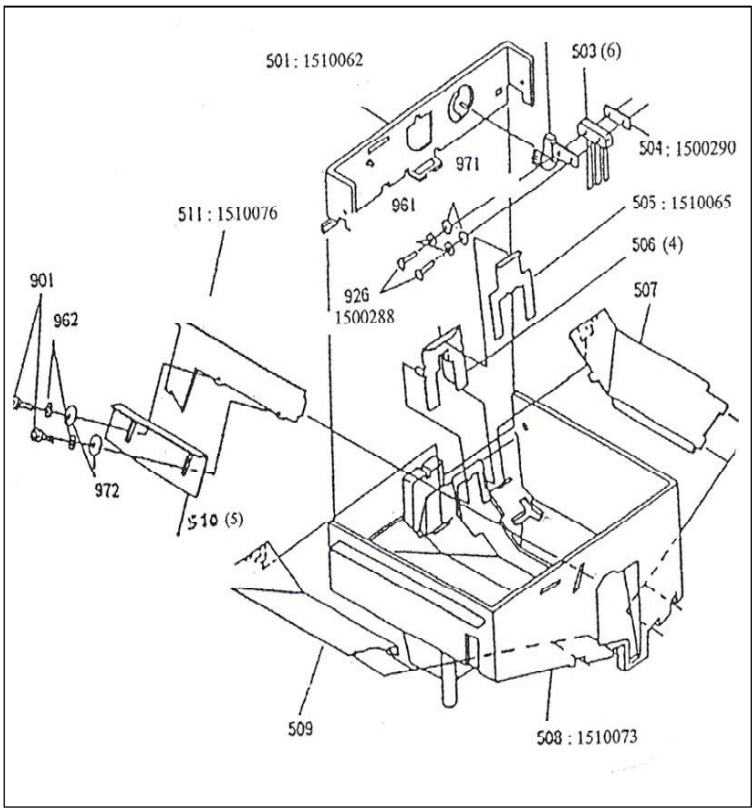




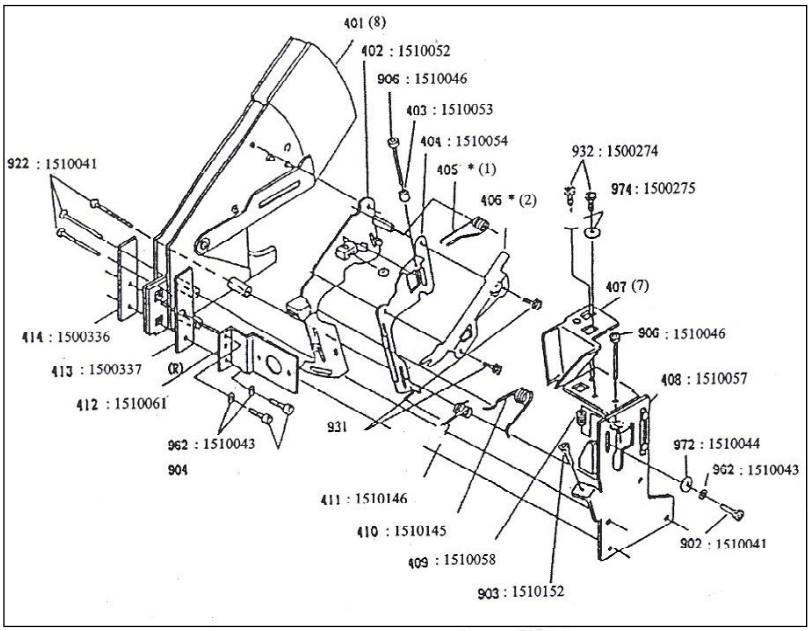
		Code article
*(10)	Code pour 520 / 526	**1500351**
	Code pour 530 / 540	**1500352**
	Code pour 550 / 560	**1500353**

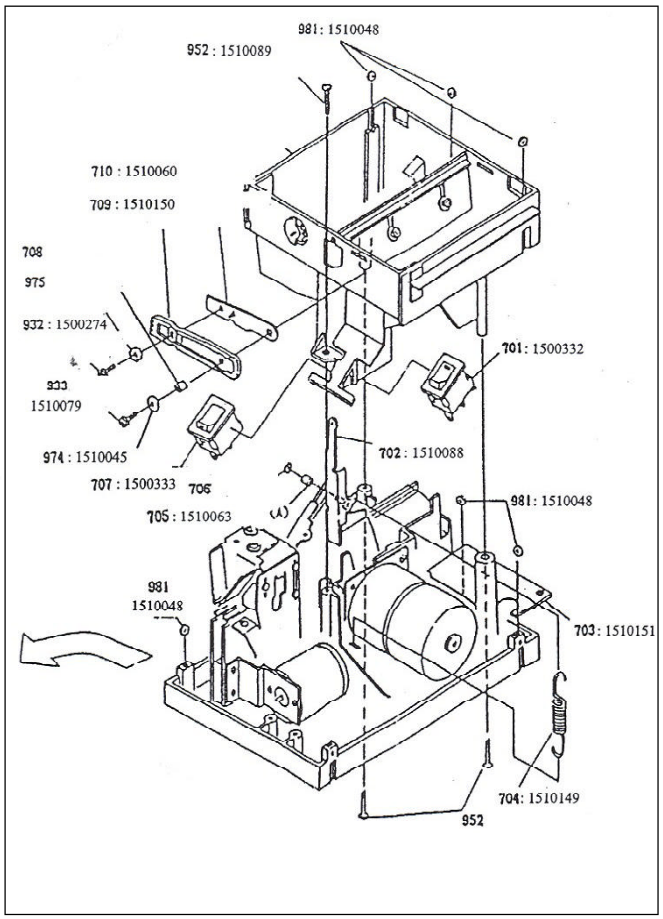


		Code article
*(3)	Code pour 517 / 523	**1510080**
	Code pour 514	**1510081**
	Code pour 526 / 530	**1510082**
	Code pour 540 / 550	**1510083**
*(9)	Code pour 514	**1500299**
	Code pour 517 / 520	**1500300**
	Code pour 523	**1500301**
	Code pour 526 / 530	**1500302**
	Code pour 540 / 550	**1500306**



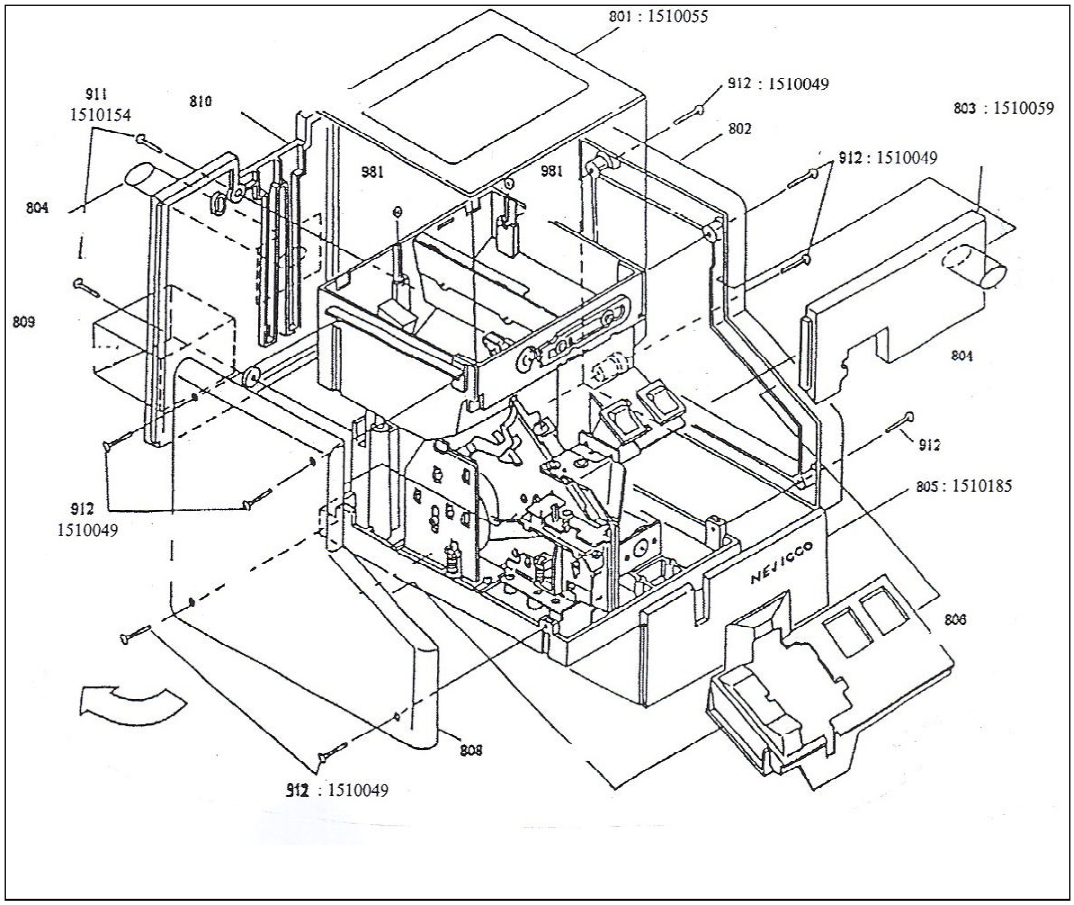
		Code article
*(4)	Code pour 514	**1510066**
	Code pour 517	**1510067**
	Code pour 520 / 523	**1510068**
	Code pour 526	**1510069**
	Code pour 530	**1510070**
	Code pour 535 / 540	**1510071**
	Code pour 550	**1510072**
*(5)	Code pour 514 / 526	**1510074**
	Code pour 530 / 550	**1510075**
*(6)	Code pour 514	**1500276**
	Code pour 517	**1500277**
	Code pour 520	**1500279**
	Code pour 523	**1500283**
	Code pour 526	**1500284**
	Code pour 530	**1500285**
	Code pour 540	**1500286**
	Code pour 550	**1500287**





		Code article
*(8)	Code pour 514	**1500291**
	Code pour 517	**1500292**
	Code pour 520	**1500293**
	Code pour 523	**1500294**
	Code pour 526	**1500295**
	Code pour 530	**1500296**
	Code pour 540	**1500297**
	Code pour 550	**1500298**
*(2)	Code pour 514	**1510137**
	Code pour 517	**1510138**
	Code pour 520	**1510139**
	Code pour 523	**1510140**
	Code pour 526	**1510141**
	Code pour 530	**1510142**
	Code pour 540	**1510143**
	Code pour 550	**1510144**

		Code article
*(1)	Code pour 520 / 550	**1510135**
	Code pour 514 / 517	**1510136**
*(2)	Code pour 514	**1500266**
	Code pour 517	**1500267**
	Code pour 520	**1500268**
	Code pour 523	**1500269**
	Code pour 526	**1500270**
	Code pour 530	**1500271**
	Code pour 540	**1500272**
	Code pour 550	**1500273**



Liste des pièces de rechange par modèle

REPERE	DESIGNATION	CODE ARTICLE
REP 503	Brosse pour 514	**1500276**
REP 503	Brosse pour 517	**1500277**
REP 503	Brosse pour 520	**1500279**
REP 503	Brosse pour 523	**1500283**
REP 503	Brosse pour 526	**1500284**
REP 503	Brosse pour 530	**1500285**
REP 503	Brosse pour 540	**1500286**
REP 503	Brosse pour 550	**1500287**
REP 926	Vis de fixation pour brosse	**1500288**
REP 502	Pignon entraînement de la brosse	**1500289**
REP 504	Plaque fixation de la brosse	**1500290**
REP 407	Guide lame pour sas 514	**1500266**
REP 407	Guide lame pour sas 517	**1500267**
REP 407	Guide lame pour sas 520	**1500268**
REP 407	Guide lame pour sas 523	**1500269**
REP 407	Guide lame pour sas 526	**1500270**
REP 407	Guide lame pour sas 530	**1500271**
REP 407	Guide lame pour sas 540	**1500272**
REP 407	Guide lame pour sas 550	**1500273**
REP 932	Vis pour guide lame	**1500274**
REP 974	Rondelle pour guide lame	**1500275**
REP 401	Ensemble glissière 514	**1500291**
REP 401	Ensemble glissière 517	**1500292**
REP 401	Ensemble glissière 520	**1500293**
REP 401	Ensemble glissière 523	**1500294**
REP 401	Ensemble glissière 526	**1500295**
REP 401	Ensemble glissière 530	**1500296**
REP 401	Ensemble glissière 540	**1500297**
REP 401	Ensemble glissière 550	**1500298**
REP 203	Bloqueur sas 514	**1500299**
REP 203	Bloqueur sas 517-520	**1500300**
REP 203	Bloqueur sas 523	**1500301**
REP 203	Bloqueur sas 526-530	**1500302**
REP 203	Bloqueur sas 540-550	**1500306**
REP 604	Moteur	**1500330**
REP 602	Moteur vibreur	**1500331**
REP 701	Interrupteur	**1500332**
REP 707	Commutateur vibration	**1500333**
REP 302	Détecteur photo	**1500334**
REP 305	LED	**1500335**
REP 414	Glissière avant gauche	**1500336**
REP 413	Glissière avant droite	**1500337**
REP 304	Support LED	**1500338**
REP 301	Support détecteur	**1500350**
REP 101	Ejecteur pour 520-526	**1500351**
REP 101	Ejecteur pour 530-540	**1500352**
REP 101	Ejecteur pour 550-560	**1500353**

Autres références nous consulter

Liste des pièces de rechange par modèle (suite)

REPERE	DESIGNATION	CODE ARTICLE
REP 406	Couvre glissière pour 514	**1510137**
REP 406	Couvre glissière pour 517	**1510138**
REP 406	Couvre glissière pour 520	**1510139**
REP 406	Couvre glissière pour 523	**1510140**
REP 406	Couvre glissière pour 526	**1510141**
REP 406	Couvre glissière pour 530	**1510142**
REP 406	Couvre glissière pour 540	**1510143**
REP 406	Couvre glissière pour 550	**1510144**

Pour être mieux servi, merci de vous identifier par votre numéro de compte :

DOGA INDUSTRIE

Siège de Maurepas
8, avenue Gutenberg - ZA Pariwest - BP 53
78311 Maurepas Cedex - France
Tél. : 01 30 66 41 41 - Fax : 01 30 66 41 49
E-mail : doga@doga.fr
Internet : http://www.doga.fr

SA au Capital de 2.260.037,50 € - Siret 699 800 272 00022

Agence de Lyon
Tél. : 04 78 40 95 95 - Fax : 04 78 40 95 99

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).

AFAQ ISO 9001

04.17.**40110**.11/06